

NV5000α 05年 MSX-501

項目名	仕様条件
制御メーカー	ファナック
制御装置	FS-18iMB
工場側電圧	220V
周波数	60Hz
X軸移動量	800mm
熱変位補正	有
主軸回転数	14000min-1
主軸テーパー	40番
主軸テーパー (# 4 0)	2面拘束
規格 (グリップ)	MAS
規格 (プルスタッド) # 4 0	9 0°
工具本数	3 0本
切りくず排出方向	左
機外コンベア	有
切削油	水溶性
手動計測機器	ツールセッター
機内計測装置 (テーブル)	タッチセンサレニショー
オイルクーラー	非インバーター式
プログラム記憶容量	3 2 0 m
登録プログラム個数	2 0 0個
ユーザ記憶エリア (MAPPS内蔵)	5 0 MB
工具補正組数	3 2 組
ワーク座標系組数	4 8 組
カスタムマクロコモン変数	8 2 個
負荷監視	C (ソフトキータイプ)